

## INFO

### Spulenkörper für SMD-Technik

Bei unseren Spulenkörpern für SMD-Technik werden die Flachdrähte 0,4 x 0,6 mm wie bei einer herkömmlichen Printversion gerade eingespritzt.

Das Wickelgut wird zunächst wie gewohnt hergestellt und wickelseitig angelötet.

Für die SMD-Ausführung müssen die steckseitigen Lötdrähte in einem letzten Arbeitsgang vom Kunden umgebogen werden, um die Koplanarität zu erreichen.

### Bobbins for SMD-technology

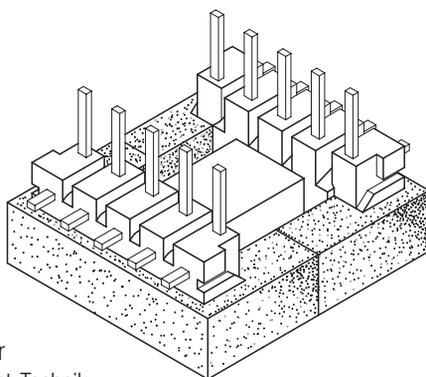
Our bobbins for SMD technology have flat wire pins 0,4 x 0,6 mm moulded-in on the print side as for a conventional print version.

The wound component is produced in the conventional way and soldered at the winding side.

For SMD-Version it is necessary to bent the pins on the print side outward in order to reach optimal coplanarity, which means an additional working step on customer side.

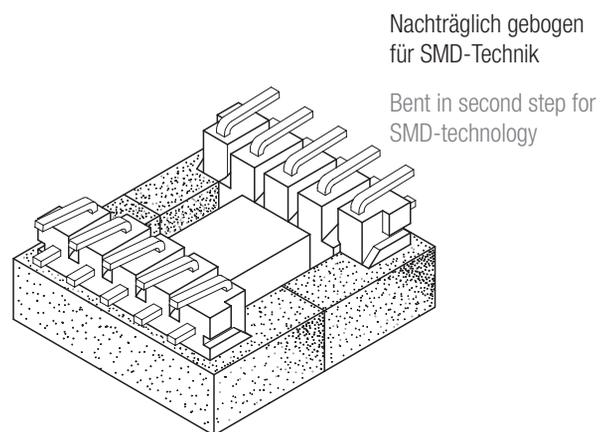
#### Lieferbare Größen und Ausführungen | Available sizes and versions

EE 12,6/3,9	Wz 7678
EE 12,6/3,9	Wz 7615
EE 16/4,9	Wz 7741
EE 20/6,1	Wz 7779
EV 15/4,8	Wz 7867
EFD 15/2,6	Wz 7603
EFD 25/5,2	Wz 7855
RM 6	Wz 7580



Anlieferzustand für  
konventionelle Print-Technik

Delivery in print-version



Nachträglich gebogen  
für SMD-Technik

Bent in second step for  
SMD-technology